

Leistungsübersicht

Beschreibung	Max. Abmessungen in mm	Genauigkeit in mm
Sägen	L 6'000 / B 600 / H 240	+/- 0.15
CNC-Bohren / Fräsen (bis 5-Seitenbearbeitung)	X 6'000 / Y 1'000 / Z 500	+/- 0.01
Stanzen	Auf Anfrage	
Entgraten maschinell	L 3'200 / B 300 / H 250	
Gleitschleifen	L 300 / B 35 / H 35	
Bürsten	L 9'000 / B 250	
Waschen	L 380 / B 50 / H 50	
Beschriften	L 6'000 / B 300 / H 300	
Anodisieren	L 13'500	
Pulverbeschichten	L 7'600	

Weitere Leistungen in Zusammenarbeit mit ausgewählten Partnern:

- ▶ Farbeloxal
- ▶ Hartanodisieren
- ▶ Lackieren
- ▶ Sandstrahlen
- ▶ Biegen

Fahrständerbearbeitungszenter vertikal / horizontal

Anz.	Typ	Arbeitsbereich mm	Zusatzachsen	Drehzahl max. U/min.	Spezielles
1	Matec 30 L / 6 m vertikal	X 6'000 / Y 800 / Z 700	▶ 2 integrierte Schwenktische +/- 90° (A)	18'000	▶ Integrierter Messtaster ▶ 3-Seitenbearbeitung ▶ Pendelbetrieb (2 x 3 m)
3	Matec 30 HV / 6 m horizontal / vertikal	X 6'000 / Y 600 / Z 800	▶ NC-Schwenkkopf +/- 105° (B) ▶ 4. Achse aufbaubar (A)	18'000	▶ Integrierter Messtaster ▶ 3-Seitenbearbeitung ▶ Pendelbetrieb (2 x 3 m)
1	Matec 30 HV / 6 m horizontal / vertikal	X 6'000 / Y 1'000 / Z 800	▶ 2 integrierte Schwenktische +/- 90° (A) ▶ NC-Schwenkkopf +/- 105° (B)	18'000	▶ Integrierter Messtaster ▶ 5-Seitenbearbeitung ▶ Pendelbetrieb (2 x 3 m)

Bearbeitungszenter vertikal

Anz.	Typ	Arbeitsbereich mm	Zusatzachsen	Drehzahl max. U/min.	Spezielles
2	Brother TC-22A	X 500 / Y 400 / Z 410	▶ 4. Achse aufbaubar (A)	12'000	
1	Brother TC-32BN/QT Drehpalettenmaschine	X 550 / Y 400 / Z 415	▶ auf beiden Paletten 4. Achse (A) aufbaubar	16'000	▶ Integrierter Messtaster ▶ Pendelbetrieb

Dreikoordinatenmessmaschine

Anz.	Typ	Arbeitsbereich mm	Messsoftware
1	Mistral	X 1'500 / Y 1'000 / Z 860	PC DMIS